

QuMed4430

EN ISO 14343-A: G/W 19 12 3 LSi ; ASTM/AWS/SFA-5.9: ER316LSi ; W.- Nr.: 1.4430

Der Werkstoff eignet sich für Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen für z.B. Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, chemischen Industrie, Textil- und Treibstoffindustrie. Für Betriebstemperaturen von -196°C bis 400°C.

Empfohlen für

1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4583

Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,02	0,85	1,8	18,5	12,5	2,6

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	MPa	430
Zugfestigkeit Rm	MPa	650
Dehnung A (Lo = 5do)	%	32
Härte unbehandelt	HB	

Lieferform:

Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.